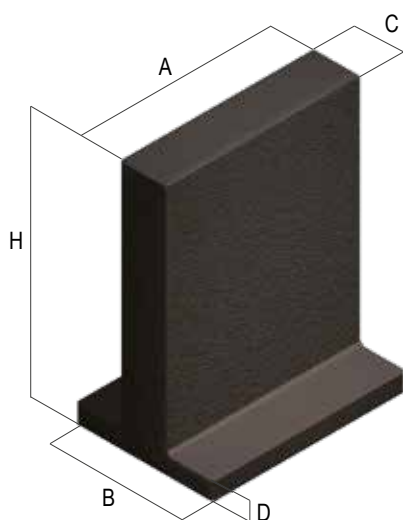
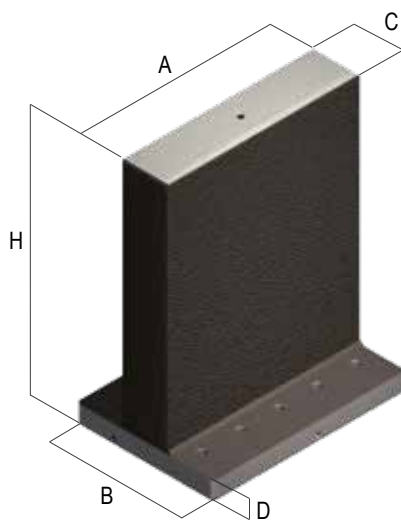


SPALLE - 2 SIDES TOMBSTONES
Art. 55A


General tolerance +12 +8 mm

Dimensioni - Dimensions							
A	B	C	D	H	kg	Cod.	
170	210	80	55	235	31	8.55.A00010	
360	260	90	60	425	124	8.55.A00040	
310	450	160	60	310	124	8.55.A00044	
310	450	160	60	640	199	8.55.A00045	
410	360	110	60	535	221	8.55.A00050	
410	410	160	60	510	215	8.55.A00051	
410	410	160	55	670	262	8.55.A00052	
510	510	160	55	710	350	8.55.A00053	
510	510	210	60	610	340	8.55.A00054	
510	510	270	50	635	360	8.55.A00055	
460	360	110	60	535	241	8.55.A00060	
460	360	110	60	630	283	8.55.A00070	
560	360	110	70	660	368	8.55.A00080	
510	360	160	60	660	307	8.55.A00090	
460	360	160	60	620	289	8.55.A00120	
460	360	160	60	760	316	8.55.A00125	
560	360	160	70	680	352	8.55.A00150	
560	460	160	60	830	430	8.55.A00160	
640	460	160	60	830	486	8.55.A00170	
640	460	260	70	910	589	8.55.A00171	
640	640	210	60	870	579	8.55.A00172	
640	640	260	60	710	521	8.55.A00173	
360	460	160	70	660	250	8.55.A00180	
810	460	160	70	860	632	8.55.A00190	
810	810	310	60	810	782	8.55.A00191	
810	810	210	60	1010	855	8.55.A00192	
1210	860	260	70	1310	1572	8.55.A00230	
1260	1260	410	45	1510	2224	8.55.A00235	

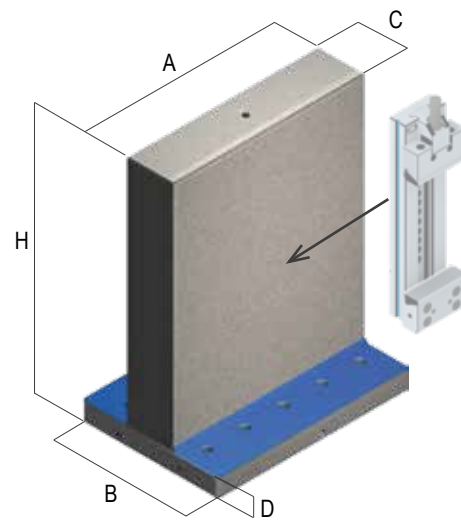
Art. 55B

 Base finita
Base finished


General tolerance +12 +8 mm

Dimensioni - Dimensions							
A	B	C	D	H	kg	Cod.	
170	200	80	50	225	29	8.55.B00010	
360	250	90	55	415	114	8.55.B00040	
310	440	160	55	300	114	8.55.B00044	
310	440	160	55	630	192	8.55.B00045	
410	350	110	55	525	207	8.55.B00050	
410	400	160	55	500	199	8.55.B00051	
410	400	160	50	660	244	8.55.B00052	
510	500	160	50	700	331	8.55.B00053	
510	500	210	55	600	316	8.55.B00054	
510	500	270	45	625	336	8.55.B00055	
460	350	110	55	525	227	8.55.B00060	
460	350	110	55	620	267	8.55.B00070	
560	350	110	65	650	350	8.55.B00080	
510	350	160	55	650	289	8.55.B00090	
460	350	160	55	610	271	8.55.B00120	
460	350	160	55	750	297	8.55.B00125	
560	350	160	65	670	332	8.55.B00150	
560	450	160	55	820	406	8.55.B00160	
640	450	160	55	820	460	8.55.B00170	
640	450	260	65	900	564	8.55.B00171	
640	630	210	55	850	545	8.55.B00172	
640	630	260	55	700	485	8.55.B00173	
360	450	160	65	650	232	8.55.B00180	
810	450	160	65	850	604	8.55.B00190	
810	800	310	55	800	732	8.55.B00191	
810	800	210	55	1000	820	8.55.B00192	
1210	850	260	65	1300	1506	8.55.B00230	
1260	1250	410	40	1500	-	8.55.A00235	

Art. 55C

 Completamente lavorati
Completely machined

 General tolerance $\pm 0,02$ mm

Dimensioni - Dimensions							
A	B	C	D	H	kg	Cod.	
160	200	70	45	225	24	8.55.C00010	
350	250	80	50	415	103	8.55.C00040	
300	440	150	50	300	109	8.55.C00044	
300	440	150	50	630	185	8.55.C00045	
400	350	100	50	525	190	8.55.C00050	
400	400	150	50	500	193	8.55.C00051	
400	400	150	45	660	222	8.55.C00052	
500	500	150	45	700	290	8.55.C00053	
500	500	200	50	600	287	8.55.C00054	
500	500	260	40	625	310	8.55.C00055	
450	350	100	50	525	208	8.55.C00060	
450	350	100	50	620	245	8.55.C00070	
550	350	100	60	650	321	8.55.C00080	
500	350	150	50	650	263	8.55.C00090	
450	350	150	50	610	250	8.55.C00120	
450	350	150	50	750	271	8.55.C00125	
550	350	150	60	670	303	8.55.C00150	
550	450	150	50	820	369	8.55.C00160	
630	450	150	50	820	418	8.55.C00170	
630	450	250	60	900	513	8.55.C00171	
630	630	200	50	850	504	8.55.C00172	
630	630	250	50	700	447	8.55.C00173	
350	450	150	60	650	213	8.55.C00180	
800	450	150	60	850	548	8.55.C00190	
800	800	300	50	800	674	8.55.C00191	
800	800	200	50	1000	814	8.55.C00192	
1200	850	250	60	1300	1374	8.55.C00230	
1250	1250	400	40	1500	-	8.55.C00235	

Modelli normalmente presenti a magazzino

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica

Portapezzi

TOMBSTONES

Cubi, spalle, squadre, piastre, pallets

Cubes, 2 sides tombstones, Angle plates, plates



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,005\text{mm}$



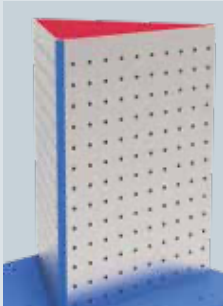
Durezza / Hardened
HRC 58 $\pm$ 2

QUALITÀ GERARDI

- 1 - FUSIONE MONOBLOCCO IN GHISA G30
- 2 - DOPPIO TRATTAMENTO TERMICO DI DISTENSIONE
- 3 - LAVORAZIONE COMPLETA DI FRESATURA E PREDISPOSIZIONE PER NOSTRO SISTEMA ZERO POINT
- 4 - DISTENSIONE NATURALE DI RIPOSO MINIMO 48 ORE
- 5 - RASCHIETTATURA BASE D'APPOGGIO PER UNA PLANARITÀ PERFETTA
- 6 - LAVORAZIONE COMPLETA DI FINITURA
- 7 - ESECUZIONE DI FORI O CAVE DI POSIZIONAMENTO E CENTRAGGIO PORTAPEZZO SULLA BASE D'APPOGGIO RASCHIETTATA
- 8 - CONTROLLO DIMENSIONALE PORTAPEZZO
- 9 - EVENTUALE RITOCOCCO TRAMITE RASCHIETTATURA PER RIPORTARE IL PORTAPEZZO NELLA PERPENDICOLARITÀ, ORTOGONALITÀ E PARALLELISMO PREVISTI
- 10 - IDENTIFICAZIONE TRAMITE NUMERO DI MATRICOLA INCISO SUL PORTAPEZZO CON ALLEGATO CERTIFICATO DI COLLAUDO

GERARDI QUALITY

- 1 - INTEGRAL CAST IRON G30 CASTING
- 2 - DOUBLE STRESS RELIEVING HEAT TREATMENT
- 3 - COMPLETE ROUGH MILLING WORK AND PREARRANGED WORK FOR THE USE OF OUR ZERO POINT GERARDI SYSTEM
- 4 - NATURAL 48 HOURS STRESS RELIEVING
- 5 - HAND SCRAPING OF BOTTOM BASE FACE FOR A PERFECT PLANARITY
- 6 - COMPLETE MACHINE FINISHING
- 7 - BASE FACE TAILOR-MADE, TOMBSTONE CENTERED ON THE HAND SCRAPE BASE PLATE
- 8 - DIMENSIONAL CONTROL AND QUALITY CHECK
- 9 - SOME HAND-SCRAPED COULD BE MADE IN ORDER TO GET A PERFECT - PARALLELISM - ORTOGONALITY AND PERPENDICULARITY WITHIN THE QUOTED TOLERANCES.
- 10 - PART IDENTIFICATION ENGRAVED ON THE PRODUCT WITH INSPECTION SHEET INCLUDED.



Soluzioni Speciali

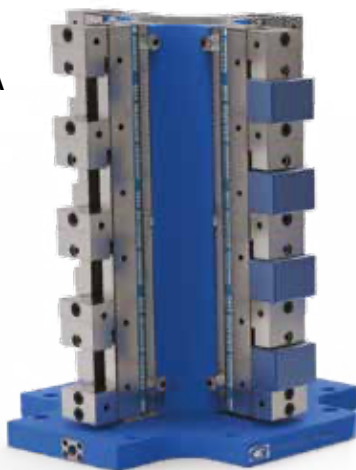
Specific Tombstones

Soluzioni speciali e personalizzate integrate con sistemi di bloccaggio adeguati possono essere studiate e realizzate su richiesta per sfruttare al meglio il campo di lavoro e le capacità delle macchine.

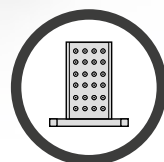
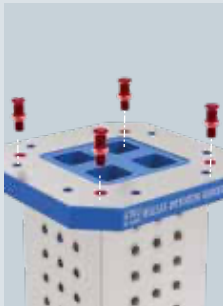
Specific or tailor-made tombstones complete with clamping systems applications could be studied and manufactured on request in order to better exploit the machines runs and capacity



Cubo a croce
 Cross cube



Cubo a reticolo
 Grid Cube

Predisposizione Zero Point

Zero Point Ready

Predisposizione della base di appoggio di 4 fori Ø20F7 e filetto M16 con interassi precisi, pronte per l'utilizzo dei ns. Zero point, oppure per l'interfacciamento con altri pallett o piastre.

Base with 4 precision holes Ø 20F7 and bottom threads M16 with precise pitch dimensions for the use of our Zero Point or to be interfaced with other pallets or head plates

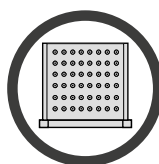
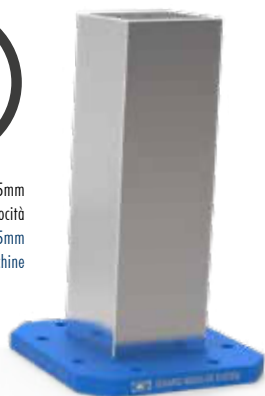
A supporto ed integrazione dei sistemi di bloccaggio la GERARDI ha progettato e via via sviluppato una gamma di portapezzi in fusioni monoblocco di ghisa G30 (con pareti spessore 43-45 mm circa e con doppio trattamento di distensione e stabilizzazione) e recentemente anche di alluminio speciale ad alta resistenza. Tali prodotti possono essere forniti nelle forme di: Cubi, Spalle, Squadre, Piastre, Mensole e speciali a richiesta. L'importanza sempre maggiore di questi prodotti deriva dallo sviluppo e diffusione di centri di lavoro orizzontali e sistemi pallettizzati che richiedono appunto tali strutture di supporto per le attrezzature o per i pezzi da lavorare stessi. I controlli vengono eseguiti con macchine tridimensionali su ogni pezzo eseguito.

To support and complete the Gerardi Modular Workholding System a more and more strategic and important role is played by all the range of modular tombstones and sub-plates. They are manufactured in the most different shapes and versions, anyway always provided in one solid cast iron cast G30 with walls about 40 mm thickness and with double stress relieving heat treatment. Recently in high resistance aluminum. The shapes available are: Cubes, Two side tombstone, Angles, Plates and subplates, Shelves and special on specific request. The greater importance of such products originates from the development and widespread of Horizontal machining centres and multipallet systems which require just such structures to support the fixtures or work-pieces. The checking is carried out piece by piece on a 3-dimensional machine.

Cubo leggero Light Cube



Nuova serie di cubi ALLEGGERITA con pareti di spessore 20/25 mm ideali per centri di lavoro ad alta velocità
 New cubes light series with wall reduced thickness 20/25 mm ideal for high speed machine

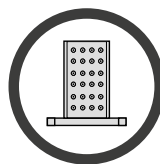
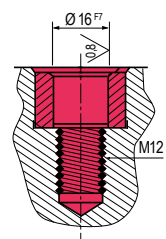
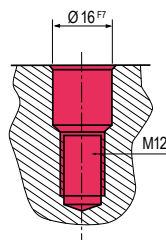


Spalla a reticolo 2 side tombstone



Qualsiasi modifica, lavorazione o personalizzazione extra sarà eseguita previo preventivo. Per le versioni speciali pagamento 50% all'ordine. Il ns. ufficio tecnico è a Vs. disposizione per eventuali chiarimenti e consegne

Any special requirement will be quoted "Extra" for special type payment 50% on order. Our technical department is always available for any explanations or delivery time



Per centri di lavoro orizzontali For horizontal machining centre

DISPONIBILI IN 5 VERSIONI DIVERSE AVAILABLE IN 5 DIFFERENT FINISHING



Versione A - Type A

FUSIONE IN GHISA - CAST IRON CASTING

Fusione in ghisa G30 monoblocco con doppio trattamento di distensione. Pareti spessore 43-45 mm (Sovrametallato 10 mm)
 *Alcuni modelli indicati non vengono sgrassati

One integral G30 cast iron casting with double stress relieving heat treatment. Wall thickness 43-45 mm (10 mm stock)
 *Few highlighted items are not rough milled



Versione B - Type B

BASE FINITA - BASE FINISHED

Fusione con base lavorata e raschiata per pallet a norme Europee o Giapponesi.

Casting with base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.



Versione C - Type C

COMPLETAMENTE LAVORATI - COMPLETELY FINISHED

Cubo completamente finito con pareti spessore 38-40 mm circa. Tolleranza $\pm 0,02$ mm

Cube completely finished with wall thickness roughly 38-40 mm. Tolerance $\pm 0,02$ mm



Versione E - Type E

RETICOLO INTEGRALE - GRIND CUBE

Cubo a reticolo con fori calibrati e filetti integrali nella fusione. Tolleranza $\pm 0,02$ mm

Integral cube with calibrated holes and solid threads in the casting itself. Tolerance $\pm 0,02$ mm



Versione F - Type F

RETICOLO CON BUSSOLE - GRID CUBE WITH BUSHINGS

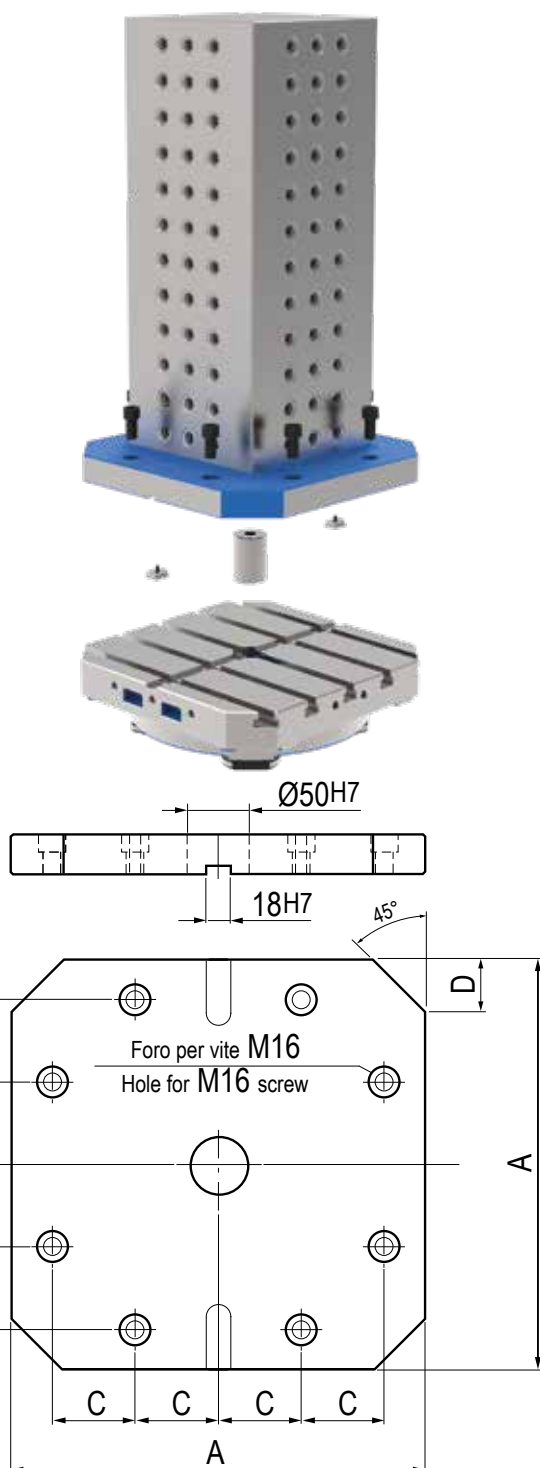
Cubo a reticolo con bussola di centraggio in acciaio temprato 100 Cr6 - DIN 179C. Filetti riportati in acciaio inox 18/8. Tolleranza $\pm 0,02$ mm

Integral cube with centering bushings in special hardened alloy steel 100Cr6 - DIN 179C. Inserted threads are in 18/8 stainless steel. Tolerance $\pm 0,02$ mm

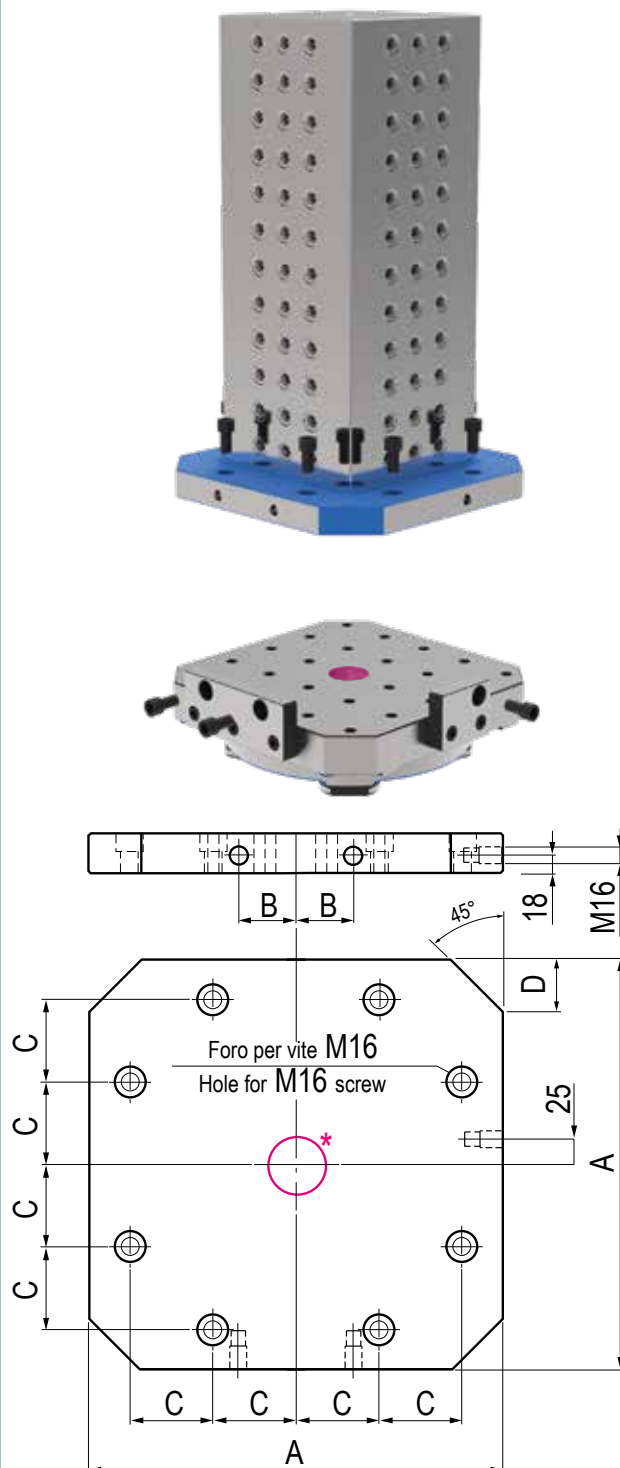
INTERFACCIAMENTO STANDARD STANDARD INTERFACE

STANDARD EUROPEO
 EUROPEAN STANDARD

A	400	500	630	800
B	-	-	-	-
C	80	100	125	160
B	-	-	-	-


STANDARD GIAPPONESE (Normativa JIS)
 JAPANESE STANDARD (Normative JIS)

A	400	500	630	800
B	55	75	100	135
C	80	100	125	160
B	55	75	100	135



Foro centrale (OPZIONE)* - Central hole (OPTIONAL)*

COME LAVORARE I PORTAPEZZI, TRAMITE ZERO POINT E STAFFE INTELLIGENTI

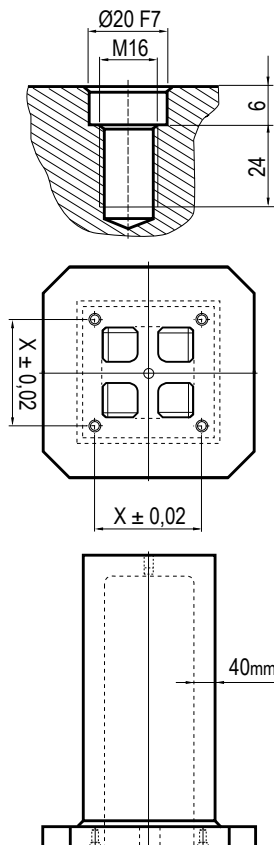
HOW TO MACHINE TOMBSTONES WITH ZERO POINT AND INTELLIGENT CLAMPS

Tutti i ns. portapezzi (escluso la fusione grezza), sono predisposti, sulla base di appoggio con forature e filettature per l'uso dei tiranti

Zero-Point Art.11A T.2 Questo principalmente significa che tutti i ns. portapezzi possono essere velocemente fissati, posizionati e lavorati sulle 5 facce senza nessun impedimento per quanto riguarda il percorso utensili.

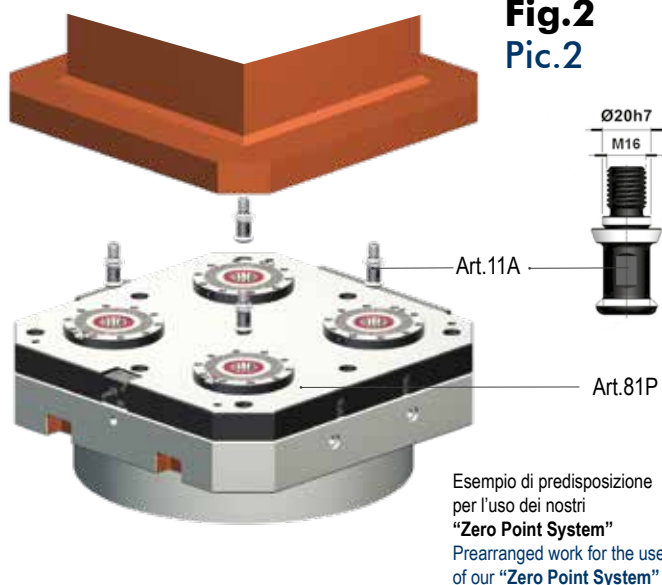
All our tombstone fixture (rough cast iron casting excluded) are pre-worked and prepared on the bottom base face for our Zero-Point pull-stud Art.11A T.2. This important feature will give you many possible application.

Fig.1
Pic.1



* Sulle superfici grezze
aggiungere 5mm
* Add 5mm on the
rough surfaces

Fig.2
Pic.2

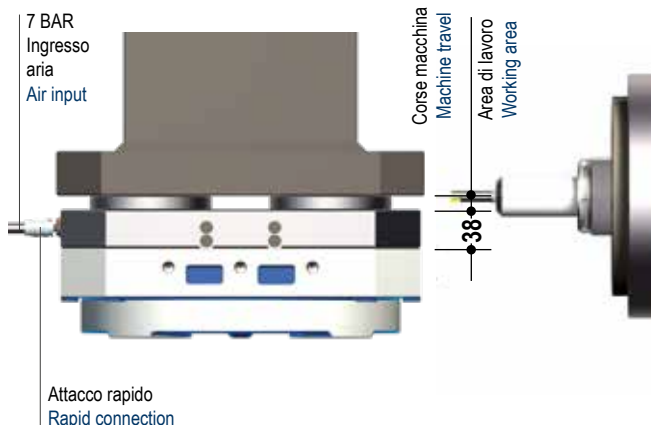


Esempio di predisposizione
per l'uso dei nostri
"Zero Point System"
Prearranged work for the use
of our "Zero Point System"

Per montaggio, posizionamento e ancoraggio istantaneo con necessità di collegamento pneumatico solo per lo sbloccaggio. Il bloccaggio è meccanico tramite molle. Con questo sistema il pallet può tranquillamente essere movimentato senza l'ausilio di collegamenti elettrici, elettronici, idraulici o pneumatici.

Quick clamping and accurate positioning set up of your tombstone through pneumatic source (only for unclamping - clamping is mechanically maintained by springs)
With this system your pallet could easily travel without the need of electrical pneumatic or electronic connection.

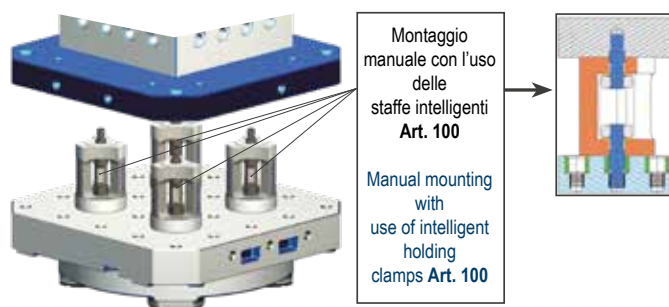
Fig.3
Pic.3



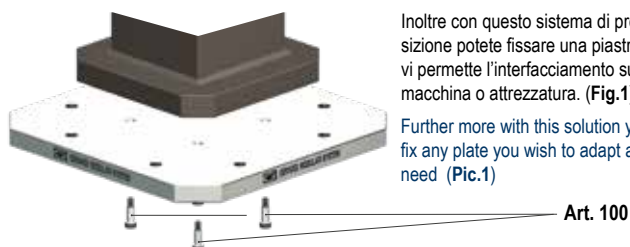
Gli "Zero Point Gerardi" sono utilizzabili anche per ottimizzare le corse del Vs. centro orizzontale sollevando il pezzo all'altezza desiderata senza l'ausilio di sovravole.

Our hydraulic or pneumatic "Zero Point Gerardi" are also used to optimize the vertical travel of your horizontal machining center without the need of extra over pallet plates.

Fig.4
Pic.4



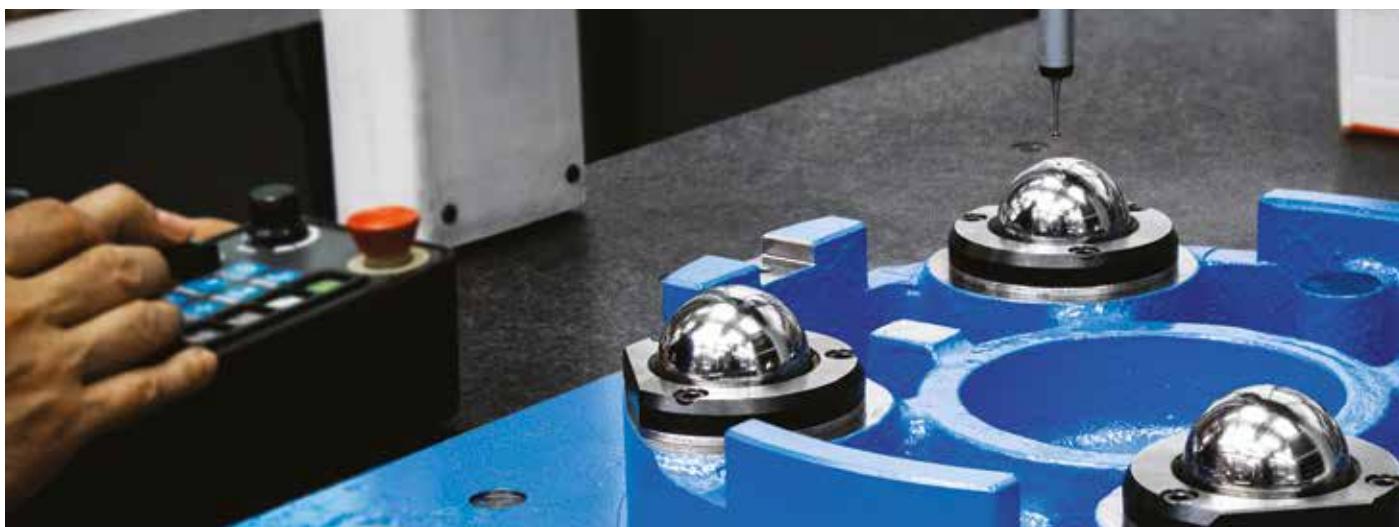
I fori di predisposizione (Fig.1- pag. 8.5) possono essere usati anche per l'utilizzo di "staffe intelligenti" Art.100 e relativi prigionieri.
The pre-work holes (Pic.1- pag. 8.5) are also coming handy for the use of our "intelligent clamps" Art. 100



Inoltre con questo sistema di predisposizione potete fissare una piastra che vi permette l'interfacciamento sulla Vs. macchina o attrezzatura. (Fig.1)
Further more with this solution you can fix any plate you wish to adapt as you need (Pic.1)

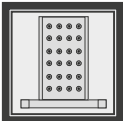
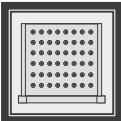
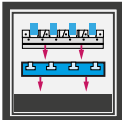
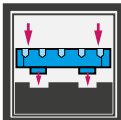
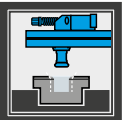
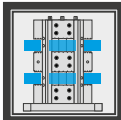
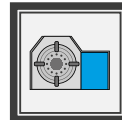
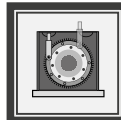
VERIFICHE DIMENSIONALI TRAMITE MACCHINE DI MISURA

DIMENSIONAL CHECK THROUGH MEASUREMENT MACHINES



SIMBOLOGIA DATI TECNICI

TECHNICAL DATA ICONS

MODELLI PORTAPEZZI TOMBSTONE MODELS			 Cubi Cubes	 Spalle 2 Sides tombstones	 Cubi a croce Cross cubes	 Squadre Angles
PIASTRE E PALLET PLATES AND PALLET					 Piastre e sovratavole Plates & Interfaced plates	 Pallet macchina Machine pallet
POSSIBILITÀ DI POSSIBILITY OF			 Posizionamento & cambio rapido Quick change & positioning	 Cubi-morsa Vise tower	 Divisore Automatico Automatic dividing head	 Divisore Meccanico Mechanical dividing head
PAGINE PAGES					 Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	 Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use